

DATE 日期		REV. 版本	DESCRIPTION 简 述	EDIT 编制	CHKD. 校对	RVE. 审核	APP. 审定
		A	签订技术协议				

<h1>技术协议书</h1> <h2>TECHNICAL AGREEMENT</h2>	
产品名称 PRODUCT NAME	散料罐体

船名 SHIP NAME	XXXX			
船号 HULL	XXXX	船检 CLASS	XX	
名 称	单 位	主管人员	签名/日期	联系电话 / 邮 箱
船 东 OWNER	XXXX			
船 厂 SHIP YARD				
设计院 DESIGNER				
制 造 厂 MANUFACTURE	无锡市东舟船舶设备股份有限公司 WUXI DONGZHOU MARINE EQUIPMENT CO.,LTD.			WUXIDONGZHOU@CHUANPO.COM



**无锡市东舟船舶设备股份有限公司**  
 WUXI DONGZHOU MARINE EQUIPMENT CO.,LTD.

Tel: (86510)83778700-8502    Fax: (86510)83771228    E-mail: [WUXIDONGZHOU@CHUANPO.COM](mailto:WUXIDONGZHOU@CHUANPO.COM)



本技术协议是基于买方提供的水泥灌参考图 (xxxxxxx) 进行制订和签署, 如最终产品图纸与参考图纸有差异, 则卖方必须按照最终的产品图纸和 ABS 退审图进行制作和交验。因图纸变更导致材料和人工费用增减时, 按商务合同约定条款进行增减处理。

#### 一、 产品名称、规格、主材

按照买方提供水泥罐图纸要求。水泥罐的主要材料为 GB713-Q345R。

#### 二、 质量要求、技术标准:

按 ABS 船级社规范, 并参照国家 GB150-1998 《钢制压力容器》和《压力容器安全技术监察规程》以及买方的质量标准进行制造、检验和验收, 产品出厂附竣工图及相关技术文件。

#### 三、 技术资料

由买方提供散装水泥罐的 ABS 船级社认可图。技术协议中的图纸仅为参考图纸。

#### 四、 验收标准、方法和期限:

按上述第三条内容及 ABS 船级社规范在卖方厂内由买方和 ABS 验船师进行验收。卖方要求验收时, 必须提前 5 个工作日以书面通知买方及 ABS 验船师。必须提供 ABS 船级社签发的合格证书并获得买方的认可方可视为产品合格。

#### 五、 交货状态:

根据买方提供的船级社退审图对产品检验合格后 (除锈油漆, 所有管口接出状态包括接口法兰等) 即视为达到交货状态。

#### 六、 其它约定:

本设备油漆前的除锈处理及油漆方案按照买方提供的涂装规格书 (含油



漆牌号、漆膜厚度等) 要求对罐体内部做好至完工油漆, 罐体外部根据涂装规格书要求做一度底漆, 所用油漆由罐体制造商依照罐体买方要求进行购买。

本设备的帆布和罐内配件由买方提供, (请系统设计厂家提供配件清单)。卖方负责安装调试。

七、 卖方对罐体制造质量“三包”(保修, 包换, 包退), 包括而限于罐体内配件的安装及罐体质量, 质量保证的项目不包括买方提供的设备及配件, 期限为买方交船后一年。

八、 第三方检验人员(船检师)安排时间由卖方通知和接待。散料罐的 ABS 检验费用由卖方承担(约船检及费用)。

九、 合同附件: 本合同附件为买方提供的船级社退审图。

十、 证书: 散装水泥罐交货时间, 需同时提供 ABS 签发的船用产品证书正本 1 套, 副本 2 套。(散装水泥罐交货时, 需同时提供产品出厂合格证明书, 需包括 ABS 验船师签名的罐体水压试验报告和产品的检验钢印号。罐体的船级社证书由 ABS 签发给产品检验费用付款方。)